

ONSINT PA12

Технический паспорт на материал

Это материал на основе нейлона PA12, специально разработанный для 3d-печати по технологии SLS, и подходящий для станков ONSINT SM200, SM300, SM400, SM500, SM800.

Был проведен тест с соотношением смешивания 3:7 (новый порошок: старый порошок), механические свойства снизились на 10% при смешивании и повторном использовании более чем 10 раз.

Благодаря стабильности размеров, механической и химической стойкости, материал широко применяется для изготовления автомобильных деталей, корпусных деталей для электроники, деталей для прототипирования, функциональных деталей и др.

Цвет получаемых изделий – Белый

Механические свойства	Значение	Ед. измерения	Стандарт
Модуль упругости при растяжении	1200	МПа	ISO 527
Предел прочности при растяжении	46	МПа	ISO 527
Деформация при разрыве	38	%	ISO 527
Ударная вязкость по Шарпи	38	кДж/м ²	ISO 179
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом	7.5	кДж/м ²	ISO 179
Модуль упругости	400	МПа	ISO 178
Модуль упругости на изгиб	35	МПа	ISO 178

Температурные свойства	Значение	Ед. измерения	Стандарт
Темп. плавления порошка	187	°С	ISO 11357
Темп. тепловой деформации @0.45Мра	120	°С	ISO 75-1/-2

Другие свойства	Значение	Ед. измерения
Плотность напечатанной детали	0.94	г/см ³
Плотность порошка	0.54	г/
Размер частиц (D50)	55	мкм

Параметры обработки	Значение	Ед. измерения
Темп. нагрева слоя порошка	160-165	°С
Темп. нагрева рабочей платформы	140-150	°С

Технический директор

ООО «ОНСИНТ»



Ю. Лобач/